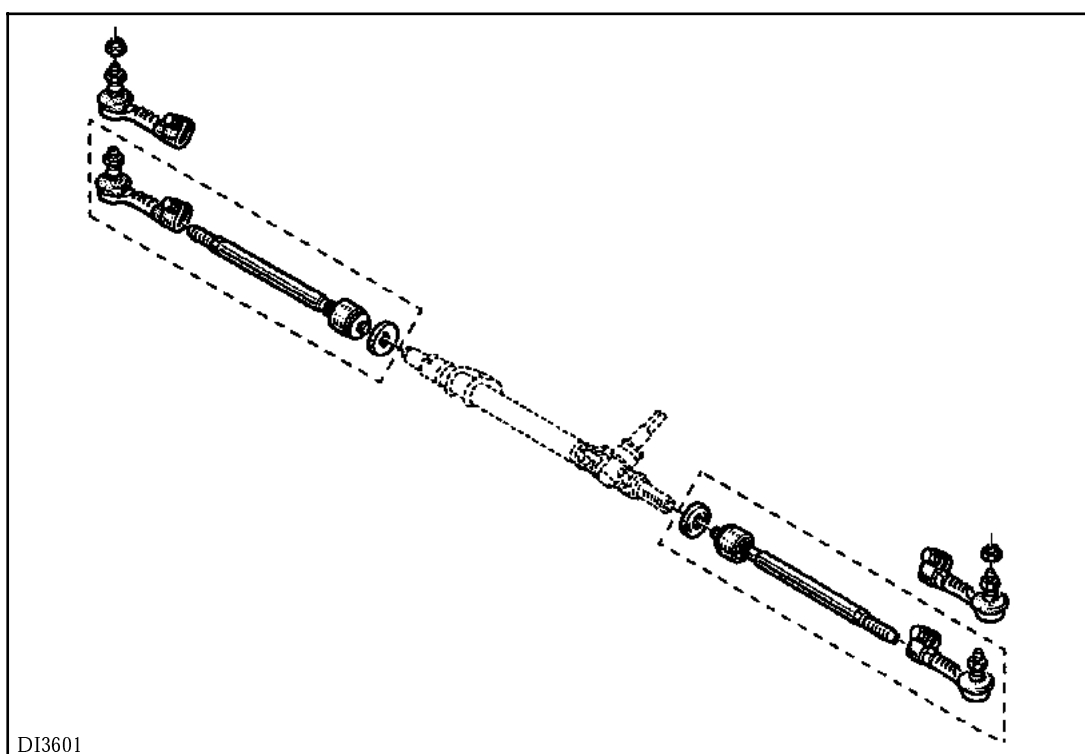


Le remplacement de la rotule axiale s'effectue boîtier de direction en place sur le véhicule. En effet, l'outil **Dir. 1306** ou **Dir. 1306-01** permet de solidariser le barreau de crémaillère du boîtier de direction.

**IMPORTANT** : pour éviter d'endommager la denture du pignon et du barreau de crémaillère lors de cette intervention, il est **IMPERATIF** de maintenir celui-ci à l'aide de l'outil **Dir. 1306** pour un boîtier **SMI** ou de l'outil **Dir. 1306-01** pour un boîtier **TRW**.



### OUTILLAGE SPECIALISE INDISPENSABLE

Dir. 1305	Outil de dépose-repose rotule axiale
Dir. 1306	Outil de maintien du barreau boîtier SMI
Dir. 1306-01	Outil de maintien du barreau boîtier TRW
T.Av. 476	Arrache-rotules

### COUPLES DE SERRAGE (en daN.m)



#### Rotule axiale :

SMI 5

TRW 8

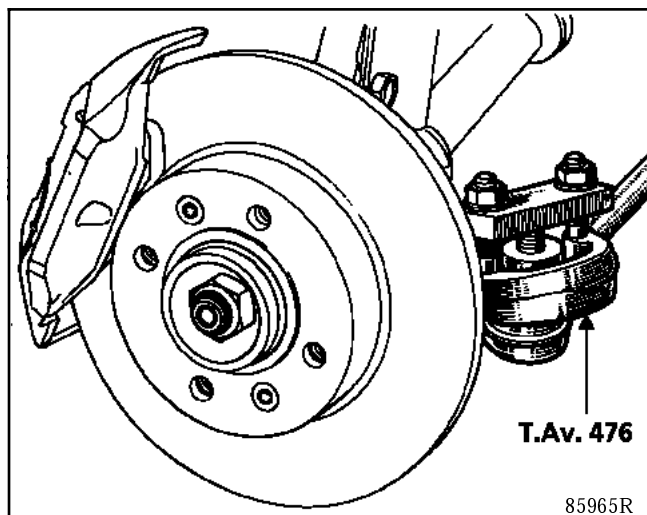
Ecrou de rotule 3,5

Vis sur manchon de réglage parallélisme (serrage tangentiel) 2

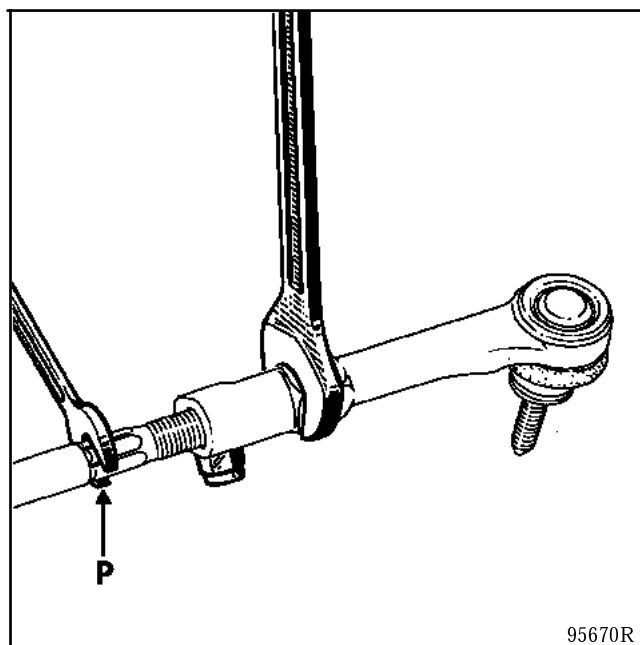
Vis de roues 9

### DEPOSE

Débrancher la rotule de direction à l'aide de l'outil T.Av. 476.



Desserrer la vis du manchon de réglage parallélisme et dévisser le boîtier rotule en maintenant la rotule axiale avec une clé plate en "P".

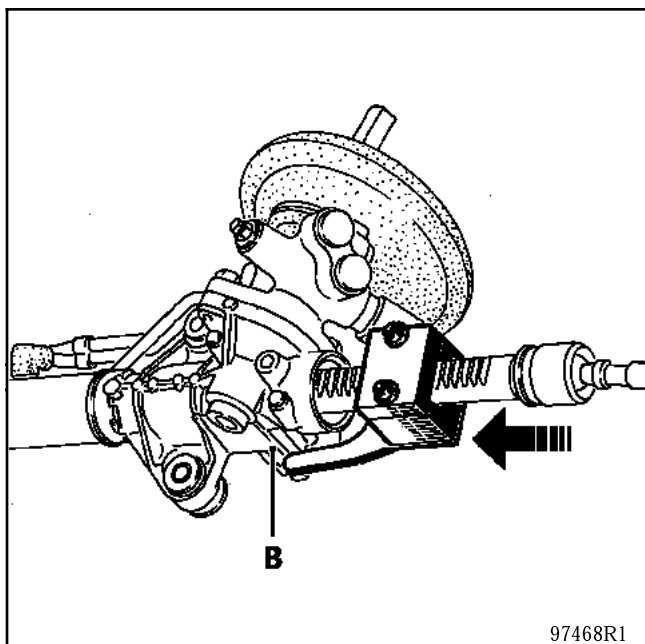
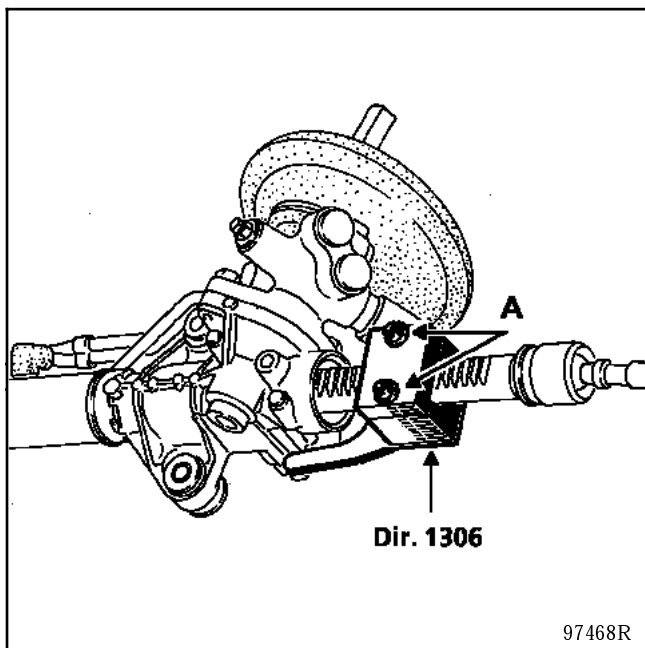


Compter le nombre de tours de filets en prise afin de prérégler le parallélisme lors de la repose.

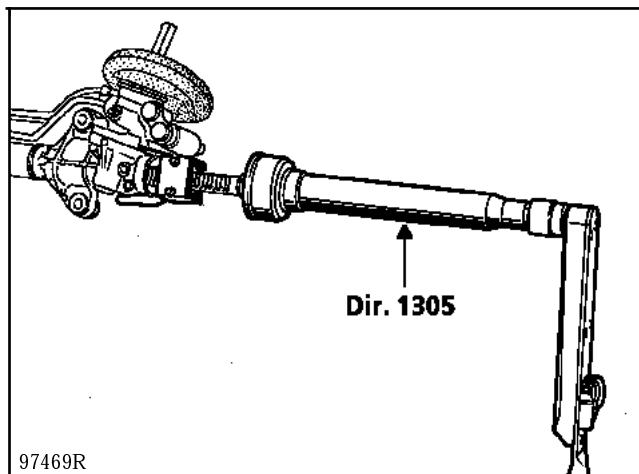
Retirer le collier plastique de maintien du soufflet et déposer celui-ci (non récupérable) (deux colliers métalliques sur boîtier TRW).

Braquer les roues de façon à dégager la denture du barreau côté valve.

Mettre en place l'outil **Dir. 1306** ou **Dir. 1306-01** en l'engageant dans le carter poussoir (B), et serrer les deux vis (A).



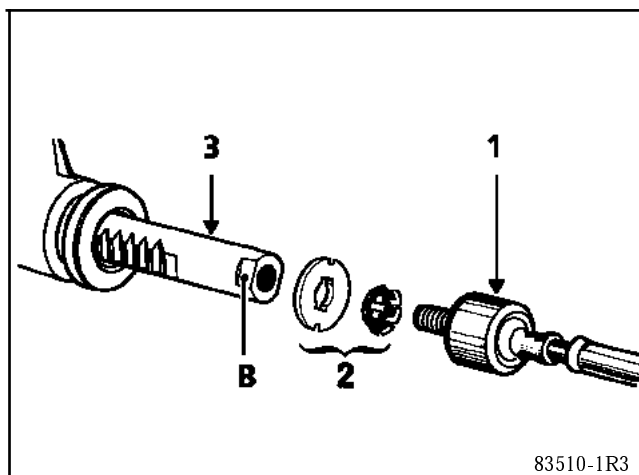
Dans cette position, débloquer la rotule axiale à l'aide de l'outil **Dir. 1305**.



### REPOSE

**NOTA** : exclusivement pour la direction **SMI**, avant le remontage des nouvelles biellettes, passer un taraud de 12 X 100 dans les filetages en bouts de crémaillère afin d'enlever toute trace de **LOCTITE** du montage d'origine et éviter ainsi un grippage des parties filetées au remontage.

Remplacer systématiquement et **IMPERATIVE-MENT** l'ensemble (2).



**NOTA** : cet ensemble (2) n'existe pas sur boîtier de direction **TRW**.

Remonter sur la crémaillère (3) :

- la rondelle butée assemblée avec l'arrêt (2),
- la rotule axiale (1) neuve dont le filetage aura préalablement été enduit de **LOCTITE FREN-BLOC** sans excès, afin de ne pas obturer l'orifice d'évacuation d'air.

### Contrôle

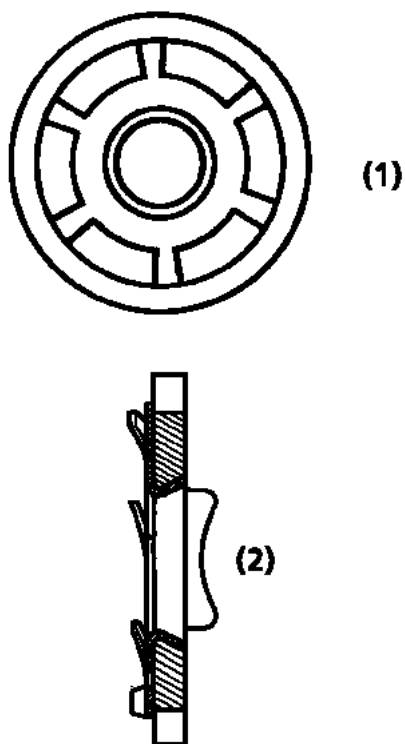
Appuyer légèrement sur le soufflet pour contrôler le gonflement de l'autre soufflet afin de vérifier la bonne circulation de l'air.

Avant le serrage définitif de la rotule axiale à l'aide de l'outil **Dir. 1305**, vérifier que les languettes de la rondelle arrêt (2) coïncident bien avec les méplats (B) de la crémaillère.

Serrer la rotule axiale au couple préconisé.

Mettre la direction au point milieu afin d'équilibrer l'air dans les soufflets.

Reposer un soufflet neuf et le maintenir à l'aide d'un collier neuf (après avoir enduit de graisse la portée du soufflet sur la rotule axiale).



86111G1